



ЯЧИНСКИЙ КОТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ 2016

О предприятии!

Общество с ограниченной ответственностью "Ачинский Котельный Завод" один из лидеров по производству и поставке котельного и котельно-вспомогательного оборудования, расположенных на территории Красноярского края.

Предприятие поставляет продукцию для строительства и ремонта котельных, теплосетей, оборудование для систем отопления, водоснабжения, канализации. На сегодняшний день в ассортименте предприятия широкий спектр наименований производимого оборудования.

В основу деятельности ООО "Ачинский Котельный Завод" положено производство и поставка современных, высокоэффективных твердотопливных безнакипных водогрейных котлов мощностью от 0,1 до 11,65 МВт, котлов, работающих на древесных отходах, автоматических котлов и блочно-модульных котельных, представляющих собой технически реализованную совокупность совместимого между собой оборудования полностью готового для производства тепловой энергии.

Помимо основного направления на предприятии отлажено производство линейки котельно-вспомогательного оборудования - дымососов, циклонов различной модификаций и дробилок. Производство построено на работе по "полному циклу", где проводится трехуровневый контроль менеджмента качества.

Вся продукция завода сертифицирована, изготавливается с применением современных технологий сварки и проходит многоступенчатый контроль качества: проверку исходных деталей и узлов, качество сварных швов и испытание под давлением.

Постоянное наличие продукции на складе и возможность производства, поставки и проведение работ по установке оборудования под заказ в сочетании с индивидуальным подходом к каждому объекту позволяют организации максимально быстро по срокам реализовать проекты любой сложности.

За несколько лет предприятие зарекомендовало себя как надежный партнер для потребителей своей продукции. Главный акцент в работе мы делаем на качество оборудования, обязательно предоставляя заказчикам гарантии. Это очень важно в системе ЖКХ, где от качества напрямую зависит система жизнеобеспечения людей и любой сбой в ней может привести к серьезным последствиям в период отопительного сезона.

Объемы производства продукции и ассортимент производимого оборудования постоянно растут, а предприятие ставит целью постоянное развитие и дальнейшее расширение рынка потребителей.

ООО «Ачинский Котельный Завод» предлагает своим партнерам целый ряд выгодных условий. В них входит - гарантия качества, наличие большого количества оборудования на складе и его широкий ассортимент, скидки от объемов, для постоянных, надежных партнеров имеется возможность доставки по территории РФ, отсрочки или рассрочки платежей. ООО «Ачинский Котельный Завод» сотрудничает с целым рядом известных научных институтов, предприятий и организаций на территории Российской Федерации и за ее пределами.

Уважаемые клиенты, при заказе оборудования, в зависимости от комплектации и порядков расчета, действует индивидуальная система скидок.

Если Вы хотите получить подробную информацию по ценам, - просто свяжитесь с менеджерами отдела продаж по телефонам:

Ачинск (39151) 3-45-66; Красноярск (391) 272-66-33

e-mail: sibkotel@mail.ru

www.achkotel.ru

Безнакипные водогрейные котлы



Безнакипные водогрейные котлы типа КВр с ручной подачей топлива

Водогрейные котлы типа КВр(м) марки КВЦ изготавливаются из трубы диаметром 159 мм, поставляются в газоплотном исполнении, в легкой обмуровке на раме. Котел типа КВр(м) представляет собой готовое изделие, для монтажа которого не требуется дополнительного изготовления специального фундамента. Основными особенностями котлов являются: повышенная устойчивость к накипеобразованию; работа в котельных с высокой жесткостью воды без применения водоподготовительного оборудования. Отсутствие накипи в трубах котла связано с особым направленным (спиральным) движением воды. Вода в трубе совершает вращательное движение вокруг оси трубы. На определенной скорости движения потока, вода не только не позволяет накипи оседать на стенках трубы, но и осуществляет очистку внутренней поверхности трубы. Котел предназначен для слоевого сжигания угля с возможностью перехода на режим горения топлива в "псевдокипящем слое". Для осуществления сжигания топлива в слое в нижней части котла установлена съемная воздухо-распределительная охлаждаемая решетка. Решетка такой конструкции работает параллельно с котлом и выполняет функции предварительного подогрева воздуха и равномерного его распределения по "зеркалу горения", а форма профилей и расположение отверстий используется для создания "псевдокипящего слоя".

Безнакипные водогрейные котлы типа КВм с механизированной подачей топлива



В легкой обмуровке комплектуются механической топкой ШП (шурящая планка), либо ПМЗ (пневмомеханический забрасыватель), для эффективного сжигания бурых низкокалорийных углей. Устанавливается в котельных, оборудованных системой подачи топлива в бункер механической топки, полностью механизмирует ручной труд кочевара и обеспечивает автоматическую работу по заданному циклу в системе автоматики котла. Котлы КВм применяются в котельных с системой подачи угля в топливник механической топки для оптимизации и механизации работы кочевара по заданному циклу автоматической работы котлоагрегата.

Водогрейные котлы серии КВр(м) марки КВЦ, серии "Термо Энерджи"
выпускаемые из трубы диам. 159

Характеристика	КВр-0,1	КВр-0,2	КВр-0,3	КВр-0,35	КВр-0,4	КВр-0,63	КВр(М)-0,93	КВр(М)-1,1	КВр(М)-1,25	КВр(М)-1,5	КВр(М)-1,8	КВр(М)-2,0	КВр(М)-2,5	КВр(М)-3,15	
Теплопроизводительность МВт (Гкал/ч)	0,1(0,086)	0,2(0,17)	0,3(0,26)	0,35(0,3)	0,4(0,35)	0,63(0,54)	0,93(0,8)	1,1(0,95)	1,25(1,08)	1,5(1,29)	1,8(1,55)	2,0(1,72)	2,5 (2,16)	3,15 (2,72)	
Отопляемый объем м ³	2500	5000	7500	8750	10000	15750	23250	27500	31250	37500	45000	50000	62500	78750	
КПД, %	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	
Водоизмещение, м ³	0,44	0,68	0,62	0,63	0,74	1,02	1,47	1,82	2	2,08	2,4	5,7	7,9	8,6	
Температурный режим, °С	70-95						70-95								
Рабочее давление, МПа (кг/см ²)	0,6(6)	0,6(6)	0,6(6)	0,6(6)	0,6(6)	0,6(6)	0,6(6)	0,6(6)	0,6(6)	0,6(6)	0,6(6)	0,6(6)	0,6(6)	0,6(6)	
Расход угля кг/час (каменный - 5230 кКал/кг)	19	38	57	66	76	120	177	210	238	286	343	382	477	601	
Расход угля кг/час (бурый - 2720 кКал/кг)	37	73	110	128	146	231	340	403	458	550	660	734	917	1156	
Q, м ³ воды через котел (min/max)	3,4-5,7	7,0-12,1	10,3-17	12-20	14-24	22-37	32-54	38-65	43-73	51-87	60-102	69-116	86-145	108-183	
Точное устройство	колонник				съемная воздухораспределительная охлаждаемая решетка (полутрубного или уголкового исполнения)		съемная воздухораспределительная охлаждаемая решетка (полутрубного или уголкового исполнения)								
Подача угля (на выбор)	ручная	ручная	ручная	ручная	ручная	руч/мех	руч/мех	руч/мех	руч/мех	руч/мех	руч/мех	руч/мех	руч/мех	руч/мех	
Разряжение в топке, Па	20-30						20-30								
Температура уходящих газов, °С	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	
Габаритные размеры котла в легкой обмуровке с учетом выступающих поверхностей указаны для справок, мм (технология производства ведется в соответствии с 14-18 классов точности)															
длина, L	1880	1880	2200	2200	2220	2240	2800	2950	3460	3520	3900	4600	4800	5300	
ширина, В	880	880	1180	1340	1380	1840	1840	1540	1540	1600	1660	1860	1860	1860	
высота, Н	1400	1660	2060	2200	2300	2250	2140	2380	2300	2350	2540	3000	3700	3800	
Рекомендуемое вспомогательное оборудование (на 1 котел)															
Дымососы	Д-3,5					ДН-6,3	ДН-6,3	ДН-8	ДН-8	ДН-9			ДН-10		
Вентиляторы	ВЦ-14-46 №2						ВЦ-14-46 №2			ВЦ-14-46 №2			ВД-2,8/3000		

Автоматические твердотопливные котлы и блочно-модульные котельные серии "Термо Энерджи"



Автоматические твердотопливные котлы серии "Термо Энерджи" разработаны инженерным составом Ачинского Котельного Завода и предназначены для генерации тепловой энергии, используя разнообразные виды твердого топлива определенной фракции практически любого качества - начиная от низкокалорийных угольных отсевов высокой влажности и зольности до сортовых видов углей и пеллет.

Котел оснащен топкой с автоматической подачей топлива из бункера. Уникальная конструкция водоохлаждаемого топлива - датчика увеличивает площадь теплообмена и КПД котла.

Помимо автоматической работы этот котел имеет полноценную камеру для ручного сжигания топлива, которую можно использовать как при отключении электропитания так и во время работы в автоматическом режиме.

Главной особенностью данных котлов является максимальное удобство в эксплуатации, так как для их обслуживания нет необходимости в постоянном присутствии рабочего персонала - в зависимости от объема бункера загрузка топлива может производиться 1-2 раза в неделю.

Система управления на основе микропроцессорного контроллера, оборудована большим графическим дисплеем с простым и понятным управлением. Данная система регулирует подачу топлива в зависимости от погодных условий либо поддержания заранее установленной температуры теплоносителя. По желанию заказчика автоматика может быть укомплектована GSM-модулем, который позволит на расстоянии получать информацию о текущем состоянии находящегося в работе оборудования.

Преимуществом, по сравнению с большинством аналогичных котельных установок представленными на рынке, является:

- использование самых низкокалорийных и высококалорийных распространенных углей, повышенной влажности, высокозольных, угольного отсева;
- высокая степень устойчивости при работе «на отказ»;
- при возникновении аварийных ситуаций имеется возможность перевода котла в ручной режим топки и использование при этом более крупных фракций угля.

Характеристики автоматических твердотопливных котлов

Марка котла	КВмА-200	КВмА -300	КВмА -500
Номинальная мощность, кВт (Гкал/ч)	200 (0,17)	300 (0,26)	500 (0,43)
Диапазон изменения мощности, %	10-100		
КПД котла, %	80-84		
Методы автоматической регулировки	по t° подачи теплоносителя		
Используемое топливо при работе в автоматическом режиме *	Все марки каменных и бурых углей фракции 0-70 (ОМСШ), пеллеты		
Расход угля, при 3750 ккал/кг — кг/час	41,7	62,4	120
— кг/сут	1272	1920	3192
Объем (вес) загружаемого угля			
— штатный бункер, м ³ (т)	3 (2,4)	5 (4)	
— увеличенный бункер, м ³ (т)	4,5 (3,6)	7,5 (6)	
Время работы на одной загрузке			
— штатный бункер, суток (часов)	1,9 (45)	2,1 (50)	1,3 (30)
— увеличенный бункер, сут	2,9	3,2	2
Рекоменд. проток теплоносителя, м ³ /ч	8,6	13	26
Давление в системе, кгс/см ²			
— номинальное	2-6		
— срабатывания аварийного клапана	3-6		
— испытательное	10		
Температура подачи теплоносителя, °С	70-95 (90-115)		
Мощность, потребляемая от электросети, Вт			
- средняя	801	960	1160
- пиковая	1386	1650	2000
Габаритные размеры котла с учетом выступающих поверхностей (по угольному бункеру)			
Ширина, м	2100	2100	2100
Длина, мм	3000	3000	3300
Высота, мм	1800	2300	2300
Масса (без угля и теплоносителя), кг	1950	2320	2670

* При работе в ручном режиме ограничений по фракции нет

Автоматические блочно-модульные котельные серии "Термо Энерджи" - это готовое техническое решение для автономного обеспечения тепловой энергией объектов различного назначения.

Котельные изготовлены на базе автоматических котлов серии "Термо Энерджи", которые могут работать как отдельно, так и совместно в группе, для достижения более высокой мощности.

Модуль котельной при необходимости может состоять из нескольких транспортабельных блоков и изготовлен с учетом всех действующих строительных норм и правил, что обеспечивает его высокий срок службы, защиту от коррозии, стабильность теплоизоляции с течением времени.

Прочность конструкции модуля обеспечивает возможность многократных перевозок.

Подключение котельной не требует сложных строительных и монтажных работ - достаточно привезти готовый модуль на место установки и присоединить его к системе теплоснабжения.

В состав модуля входят все необходимые элементы - котел, система управления, дымоход, насосная группа и регулирующая арматура, бункеры для угля и золы, площадки обслуживания. Все элементы котельной смонтированы внутри прочного транспортабельного модуля.

Блочно-модульные котельные установки



Блочно-модульные котельные установки (БМКУ) — это котельные установки, работающие на твердом топливе, предназначенные для автономного источника отопления и горячего водоснабжения объектов производственного, жилищного и социального назначения. Модульные котельные, в зависимости от потребностей заказчика, изготавливаются в различных исполнениях и компоновках, мощностью от 0,3 до 20 МВт.

БМКУ представляет собой единое сооружение, выполненное из транспортабельных блоков-модулей, включающих в себя: зал котельного оборудования, операторскую, насосное отделение, бытовое помещение, санузел. Транспортабельные модули состоят из жесткого металлического каркаса, облицованного теплоизоляционными панелями, котловой зал оснащен водогрейными котлами и вспомогательным оборудованием в максимально полной заводской готовности к работе.

Модульные котельные сертифицированы, имеют сертификат соответствия РОСС.RU.AG19.H02359.

Промышленные водогрейные котлы на опилках, щепе и прочих отходах древесины серии "Термо Энерджи"

Водогрейные котлы на щепе и опилках по конструкции очень просты, ремонтпригодны, терпимы к механическим примесям в топливе, не требуют тщательной фракционной калибровки топлива, обеспечивая устойчивую работу на топливе с повышенной влажностью.

Водогрейный котел на древесных отходах выпускается мощностью 1,1 МВт, 1,5 МВт, 2,0 МВт и представляет собой двухблочную конструкцию (топка и теплообменная часть) в единой компоновке.

В основу принципа работы котла заложена подача топлива из оперативного бункера-дозатора с помощью механизма подачи (цепной или спиральный транспортер). Сжигание топлива осуществляется на наклонной колосниковой решетке, на которой происходит горение как сыпучей (опилки, стружка, щепа, торф, отходы растениеводства), так и кусковой древесины. При сжигании в топочной камере топливо проходит три этапа (три такта сжигания):

Первый этап – подсушивание топлива. В котельных, установленных на деревоперерабатывающих предприятиях в большинстве случаев в качестве топлива для котлов используют щепу и опилки с высокой влажностью, полученные после распиловки свежих стволов. На первом этапе сжигания опилки и щепа из топливного лотка подаются непосредственно в топку, где распределяются по ширине топочного фронта на наклонных колосниках, вследствие чего испарение влаги происходит от термического воздействия раскаленной футеровки топки и лучистой энергии горения, отраженной от экранов топки.

Второй этап – первичное окисление и выделение угарного газа. Слоевое горение протекает при относительно невысоких температурах 700-750оС на наклонных и горизонтальных колосниках с принудительным раздельным поддувом.

Третий этап - дожиг угарного газа в факеле топки котла, который происходит в зоне подачи воздуха (активатора окисления) при температуре 900-950оС - наиболее оптимальной для протекания реакции окисления углерода.

Подача топлива может осуществляться как автоматическим, так и ручным способом.

Топливом для котлов этой серии могут служить высоковлажные древесные отходы, фрезерный торф (относительная влажность до 55%) без предварительного подсушивания, сухие древесные отходы.

При подаче автоматическим методом фракция топлива не должна превышать 100х100х100 мм, при ручной подаче максимальные размеры дров до 2 м.

Котлы на опилках и щепе полностью совместимы с автоматической системой управления, предлагаемой нашим предприятием, что повышает безопасность и бесперебойность работы котла в круглосуточном режиме.

Для создания запасов топлива и автоматизации топливоподачи котлы на щепе дополнительно комплектуются топливными накопителями различной емкости в зависимости от мощности котла.

Использование воды в качестве теплоносителя позволяет применять котлы на опилках для передачи тепловой энергии на значительные расстояния, а так же для использования их в сушильных камерах. Дополнительное преимущество применения воды в качестве теплоносителя - это возможность создать котельную на щепе и опилках с многоконтурной системой теплоснабжения и распределить потоки от одной котельной к нескольким независимым зонам потребления.



Общие технические характеристики водогрейных котлов на древесных отходах серии "Термо Энерджи"

Модель котла	КВр(м) - 1,1 Д	КВр(м) - 1,5 Д	КВр(м) - 2,0 Д
Теплопроизводительность МВт (Гкал./ч)	1,1 (0,95)	1,5 (1,29)	2,0 (1,72)
Габариты, мм:			
Длина, L	3040	4100	5250
Ширина, В	2100	2100	2100
Высота, Н	3000	3360	3500
Водяной объём, м ³	1,3	2	2,7
Температурный режим, С	70-95		
Оптимальное разрежение в топке, Па	20-40		
Расход древесных отходов, т/ч:	480-530	700-760	950-1050
Т уходящих газов, град. Цельсия	150	150	150
Площадь поверхностей теплосъёма, м ²	75	110	150
Объём прокачки теплоносителя (вода)	34-57	51-86	68-114
Способ подачи топлива	Ручной/цепной или спиральный транспортёр	Ручной/цепной или спиральный транспортёр	Ручной/цепной или спиральный транспортёр

ДЫМОСОСЫ



Центробежные дымососы

Центробежные дымососы одностороннего всасывания типа ДН и Д предназначены для удаления дымовых газов из топок котельных агрегатов, оборудованных эффективно действующими системами золоулавливания, а также для удаления дымовых газов из топок газомазутных котельных агрегатов. Максимальная температура дымовых газов на входе в дымососы не должна превышать +200 °С.

Серия дымососов состоит из типов: ДН и Д: Д-3,5, ДН-5, ДН-6,3, ДН-8, ДН-9, ДН-10, ДН-11,2, ДН-12,5, ДН-13, ДН-15,5, ДН-15, ДН-17, ДН-19, ДН-21, ДН-26.

Описание конструкции:

Каждый типоразмер дымососов изготавливается правого и левого вращения с консольным расположением рабочего колеса. Правым считается вращение ротора по часовой стрелке, если смотреть со стороны электродвигателя.

При выборе дымососа следует заранее учитывать и различать конструктивную особенность вращения рабочего колеса со стороны электродвигателя: правое (по часовой стрелке), левое (против часовой). Основными узлами дымососов являются рабочее колесо, ходовая часть, улитка и направляющий аппарат. Рабочее колесо дымососов состоит из крыльчатки и ступицы. Крыльчатка представляет собой сварную конструкцию, состоящую из 16 листовых назад загнутых или вперед загнутых лопаток, расположенных между основным (коренным) и коническим (покрывающим) дисками. Следует отметить, что при работе на озоленных дымовых газах рабочие колеса дымососов типа ДН отличаются повышенной износоустойчивостью и являются самоочищающимися. Так, по сравнению с дымососами типа Д дымососы типа ДН в идентичных условиях эксплуатации (т. е. при одинаковой запыленности дымовых газов и абразивности золы) имеют практически удвоенный срок службы.

Ходовая часть дымососов состоит из вала, соединительной упругой втулочно — пальцевой муфты и подшипников, расположенном в литом корпусе, имеющем горизонтальный разъем.

Дымососы типов ДН-12,5, ДН-11,2, ДН-10, ДН-9, ДН-8, ДН-6,3, ДН-5, Д-3,5 выполняются как без специальной ходовой части с непосредственной посадкой рабочего колеса на вал электродвигателя, так и с ходовой частью. Для защиты подшипников ротора электродвигателя от перегрева теплом, передающимся по валу от рабочего колеса во время работы дымососа, рабочее колесо дымососов имеет специальную ступицу. Нормальная работа дымососов (без перегрева подшипников электродвигателя) обеспечивается при температуре наружного воздуха, не превышающий +40 °С.

Улитка дымососов сварная из листовой и профильной стали. Для создания необходимой жесткости стенки усиливаются оребрением из угольников и полос. Внутренняя поверхность улитки по образующей защищается броневыми листами, заменяемыми по мере износа. Режим работы дымососов типа ДН и Д устанавливается осевым направляющим аппаратом. Лопатки осевых направляющих аппаратов дымососов могут поворачиваться от угла 90° (всасывающее отверстие полностью перекрыто) до 0°. Дымососы должны быть установлены на фундамент. Производительность, полное давление, мощность на валу и к. п. д. дымососов серии ДН определяются на различных режимах работы по аэродинамическим характеристикам.

Технические характеристики дымососов

Обозначение дымососа	Тип эл. двигателя	Установочная мощность, кВт	Частота вращения, об/мин	Производительность м ³ /ч	Полное давление (при 100° С), Па	Масса * кг	Габариты (LxВxН), мм
Д - 3,5	4AM100S4	3	1000	4,3	450	100	692x585x690
ДН - 6,3	4A112M4	5,5	1500	5,102	880	370	1150x1240x1075
ДН - 8	2AN160S6	11	1000	6,97	630	270	1165x1470x1285
	4AM160S4	15	1500	10,46	1430	270	
ДН - 9	4AM160S6	11	1000	9,93	800	430	1205x1647x1368
	4AM160S4	15	1500	14,9	1810	430	
ДН - 10	4AM160S6	11	1000	13,62	990	470	1288x1825x1485
	4A180M4	30	1500	20,43	2230	500	
ДН - 11,2	4AM200M6	22	1000	19,3	1240	700	1477x2038x1685
	4AM200L4	45	1500	28,7	2810	750	
ДН - 12,5	4AM200L6	30	1000	26,6	1550	830	1626x2236x2040
	4AM250S4	75	1500	39,9	3510	1100	
ДН - 13	4AM200L6	30	1000	29	1870	1305	1730x2270x1960
	4AM250S4	90	1500	43	4000	1560	

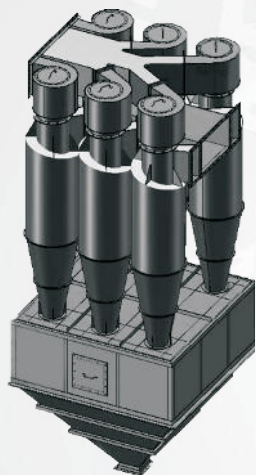
Золоуловители

Золоуловитель ЗУ



Представляет собой горизонтальный циклон, предназначенный для сухой инерционной очистки газов от летучей золы с температурой до 290 С. Золоуловители ЗУ относятся к типу горизонтального циклона по расположению оси очищаемого потока газа. Очистка газа происходит посредством сил инерции и гравитации. Дымовые газы ускоряются и направляются вдоль стенки корпуса посредством щелевого устройства (направляющих лопаток). При удовлетворительном КПД золоуловители данного типа обладают относительно небольшим сопротивлением и габаритными размерами.

Циклон ЦН



Предназначены для сухой очистки воздуха и газов, выделяющихся при некоторых технологических процессах (сушка, обжиг, агломерация, сжигание топлива и т.д.), а также очистки аспирационного воздуха. Применяются на предприятиях черной и цветной металлургии, химической, нефтяной и машиностроительной промышленности, промышленности строительных материалов, в энергетике и т.д. В зависимости от производительности по газу и условий применения циклоны ЦН-15 изготавливают одиночного исполнения (внутренний диаметр от 200 до 2000 мм) или группового исполнения - из двух, четырех, шести и восьми циклонов одинакового внутреннего диаметра (от 300 до 900 мм).

Циклоны группового исполнения изготавливают с «левым» и «правым» вращением газового потока, одиночные - только с «правым» вращением.

Батарейные циклоны типа БЦ

Батарейные циклоны БЦ-2 предназначены для сухого улавливания золы, уносимой дымовыми газами из топок паровых стационарных котлов паропроизводительностью 6,5-25 т/ч и водогрейных котлов теплопроизводительностью 4-10 Гкал/ч при сжигании твердых золосодержащих топлив. Их устанавливают в газовом тракте перед дымососом.

В конструкцию золоуловителя входят: набор циклонных элементов, выхлопные трубы с закручивающимися лопатками, решетки, опоры, кожуха присоединительного патрубка, бункера.

Золоуловители состоят из двух параллельно работающих секций. При малых нагрузках одну из секций отключают при помощи язычкового шибера.

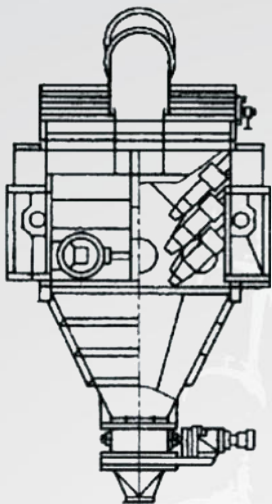
На верхней панели устанавливается предохранительный клапан, что обеспечивает безопасность эксплуатации.

Запыленный газ подводят в секции одним общим потоком равномерно по всему входному сечению. Из общего потока запыленный газ поступает в элементы и получает вращение от лопаток закручивающего аппарата. Твердые частицы золы, двигаясь по инерции прямо, прижимаются к корпусу циклонного элемента и вместе с газовым потоком спускаются по конической части корпуса.

От спирального вихревого движения образуется пониженное давление в центре циклонного элемента, вследствие чего поток газов в нижней части конуса меняет своё направление и идёт по центру корпуса циклонного элемента вверх, направляясь в выхлопную трубу. Зола осажается внизу бункера, откуда ее периодически удаляют через технологическое отверстие.

Наименование/характеристики	БЦ-2-4х(3+2)	БЦ-2-5х(3+2)	БЦ-2-5х(4+2)	БЦ-2-6х(4+2)	БЦ-2-6х(4+3)	БЦ-2-7х(5+3)
Количество секций, шт	2	2	2	2	2	2
Количество циклонных элементов, по длине, шт	4	5	5	6	6	7
Количество циклонных элементов, по ширине, шт	3+2	3+2	4+2	4+2	4+3	5+3
Количество циклонных элементов, шт	20	25	30	36	42	56
Условная площадь, м ²	1	1,25	1,5	1,8	2,1	2,8
Расход газа при t=150°С и сопротивлении 45 мм.вод.ст., не более, м ³ /с	4,18	5,25	6,28	7,55	8,77	11,22
Расход газа при t=150°С и сопротивлении 60 мм.вод.ст., не более, м ³ /с	4,84	6,07	7,25	8,72	10,15	13,58
КПД, не менее, %	85					
Рекомендуемая паропроизводительность котлов, т/ч (теплопроизводительность, Гкал/ч)	6,5	6,5	10 (4)	10 (4)	15 (6)	20 (8)/25(10)
Длина (L), мм	2125	2405	2405	2675	2980	3260
Ширина (B), мм	1610	1610	1890	1890	2170	2450
Высота (H), мм	3000	3700	4200	4900	5500	7200
Масса, не более, кг	3500	4100	4800	5600	6300	7900

Батарейные циклоны типа ПБЦ



Общий вид
батарейного циклона

Батарейные циклоны типа ПБЦ (пылеуловитель батарейный циклонный) предназначены для улавливания золы из дымовых газов котельных агрегатов при сжигании углей, древесины и торфа, также широко используются для улавливания пыли технологических газов и воздуха на сушильных установках, в системах промышленной вентиляции и аспирации, а также при различных технологических процессах в энергетической, химической, металлургической и других отраслях промышленности для улавливания пылей, не относящихся к классу сильнослипающихся.

Особенностью работы циклонов данной конструкции является то, что наиболее грубые частицы золы уноса под влиянием инерционных и гравитационных сил осаждаются в первичной камере, а более мелкие частицы отделяются непосредственно в циклонных элементах, что позволяет достичь высокого КПД, доходящего до 98%.

В зависимости от типоразмера аппараты имеют от 12 до 90 сварных циклонных элементов диаметром 250 мм. Элементы размещаются на решетке вертикальными рядами под углом 45°. Все рабочие плоскости циклона имеют ревизионные и прочистные технологические лючки. Корпус и бункер аппарата изготавливаются из углеродистой качественной стали.

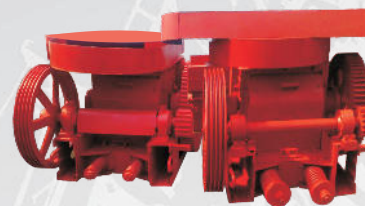
Преимуществом циклонов ПБЦ перед циклонами группы ЦН является более высокая производительность, двухступенчатая очистка дымовых газов и возможность двухзонной работы циклона, то есть золоуловитель состоит из двух параллельных блоков циклонных элементов с общим подводом загрязненных дымовых газов и отдельными отводами очищенных дымовых газов, что позволяет полноценно выключить из работы один из блоков при снижении объема прокачки дымовых газов или опорожнения бункера золоприемника, не останавливая работу дымососа.

Технические характеристики циклонов типа ПБЦ

Типоразмер	Число элементов	Число взрывных клапанов	Производительность, тыс. м ³ /ч	Масса, кг
ПБЦ-15	24	1	12 - 15	4 000
ПБЦ-25	36	2	25 - 30	5 000
ПБЦ-35	48	2	35 - 40	6 100
ПБЦ-50	96	2	50 - 60	12 500

Дробилки

Дробилки:
ДО-1М, ВДП-15, ВДГ-10



Дробилка одновалковая ДО-1М

Дробилка одновалковая ДО-1М предназначена для дробления каменных и бурых углей. Дробилка устанавливается в системе топливоподачи производственно отопительных котельных, оборудованных паровыми или водогрейными котлами со слоевыми топками.

Наименование параметра	Значение
Производительность, т/ч	30
Размер загружаемых кусков, мм, не более	250
Фракция дробления, мм, не более	40
Частота вращения дробильного вала, об/мин	60
Мощность электродвигателя, кВт	11
Габаритные размеры, мм, не более:	
длина	2550
ширина	1235
высота	910
Масса дробилки (без электродвигателя), кг, не более,	1500

Угольная дробилка ВДП-15

Угольная дробилка ВДП-15 (дробилка-питатель винтовая ВДП) предназначена для дробления, равномерной выдачи на транспортное устройство бурых и каменных углей. Дробилка угольная ВДП-15 устанавливается в системах топливоподачи производственных котельных, оборудованных паровыми и водогрейными котлами с топками для слоевого сжигания топлива.

Наименование параметра	Значение
Производительность, т/ч	15
Размер загружаемых кусков, мм, не более	300
Фракция дробления, мм, не более	40
Частота вращения дробильного вала, об/мин	60
Мощность электродвигателя, кВт	11
Габаритные размеры, мм, не более:	
длина	3340
ширина	1055
высота	745
Масса дробилки (без электродвигателя), кг, не более,	1500

Винтовая дробилка ВДГ-10

Винтовая дробилка-грохот ВДГ-10 предназначена для дробления, грохочения и равномерной выдачи на транспортное устройство бурых и каменных углей. Дробилка устанавливается в системах топливоподачи производственных котельных, оборудованных паровыми и водогрейными котлами с топками для слоевого сжигания топлива.

Наименование параметра	Значение
Производительность, т/ч	10
Размер загружаемых кусков, мм, не более	200
Фракция дробления, мм, не более	50
Частота вращения дробильного вала, об/мин	60
Мощность электродвигателя, кВт	11
Габаритные размеры, мм, не более:	
длина	3705
ширина	880
высота	940
Масса дробилки (без электродвигателя), кг, не более,	1800

Преимущества работы с нами:

- персональный подход к каждому покупателю, позволяющий быстро и максимально полно выполнять заявки любой сложности;
- квалифицированный персонал завода осуществляет полный спектр услуг по комплектации объектов котельным и котельно-вспомогательным оборудованием.
- Мы обеспечиваем удобные и выгодные условия поставки производимого оборудования, полный комплекс работ по монтажу и пуско-наладке, гарантийное обслуживание поставляемых котлов в течении 24 месяцев.
- наличие на складе большого ассортимента котлов и качественного сертифицированного вспомогательного оборудования (дымососов, циклонов, дробилок и т.д.); поставка продукции в максимально короткие сроки;
- Наша деятельность ориентирована на плодотворную и качественную работу со своими клиентами, начиная с комплектации и заканчивая сдачей объектов «под ключ»
- гибкие скидки постоянным и оптовым покупателям, конкурентоспособные цены, возможность рассрочки платежей;

Поставка продукции по регионам РФ и за рубеж любым видом транспорта: ж/д транспортом, контейнеров, автотранспортом.

Мы всегда готовы обсуждать вопросы о продажах и поставках котлов и оборудования с будущими клиентами и партнёрами, а также предложения о дилерском сотрудничестве.

Специалисты завода всегда помогут Вам в выборе оптимальной комплектации оборудования

Искренне благодарим Вас за проявленный интерес к нашему заводу, и надеемся в дальнейшем увидеть Вас в числе своих постоянных клиентов!



Ачинск (39151) 3-45-66; Красноярск (391) 272-66-33
e-mail: sibkotl@mail.ru
www.achkotel.ru